



¿QUÉ OFRECE PROQUIMIA?	05
PRETRATAMIENTO PARA EL LACADO	08
FOSFATACIÓN	08
FOSFATACIÓN AMORFA	08
FOSFATACIÓN MICROCRISTALINA	09
ADITIVOS	10
NANOTECNOLOGÍA	11
TECNOLOGÍA DE CONVERSIÓN	11
TECNOLOGÍA MIXTA	12
ADITIVOS	12
PASIVADO (NANOTECNOLOGÍA)	13
TECNOLOGÍA DE CONVERSIÓN	13
TECNOLOGÍA SOL-GEL	13
TECNOLOGÍA MIXTA	13
DESENGRASE	14
PROYECCIÓN	14
INMERSIÓN	15
ADITIVOS	15
DECAPADO DE PINTURA	16
CONVENCIONAL	16
EXENTO DE CLORURO DE METILENO	17
FLOCULACIÓN DE PINTURA	18
DESINCRUSTACIÓN Y LIMPIEZA DE INSTALACIONES	19
FOSFATACIÓN CRISTALINA	20
DE ZINC-NÍQUEL	20
EXENTA DE NÍQUEL	20
AUTOCATALÍTICA	20
DE BAJA TEMPERATURA	21
DE MANGANESO	21
ADITIVOS	21
ACEITES Y JABONES DE PROTECCIÓN	21
DESENGRASE	22
SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN Y TELEMETRÍA	23
SISTEMAS DE CONTROL	23
EQUIPOS DE DOSIFICACIÓN	25



¿QUÉ OFRECE PROQUIMIA?

En PROQUIMIA fabricamos y comercializamos especialidades químicas aportando soluciones integrales para contribuir al progreso del sector industrial e institucional y al bienestar de nuestros clientes. Por nuestro alto grado de especialización y la relación calidad-servicio, nos hemos convertido en una de las empresas con mayor implantación en nuestro país, posicionándonos como la empresa nacional líder del sector de la higiene y los tratamientos químicos industriales.

Nuestra especialización nos permite aportar soluciones, aplicaciones y sistemas de gestión que se adaptan constantemente a un entorno cada vez más cambiante, ofreciendo el mejor nivel tecnológico. Al mismo tiempo, damos respuestas específicas a cada una de las problemáticas de nuestros clientes, recomendando los productos que más se adaptan a las diferentes necesidades de cada empresa. Para nosotros dar servicio es mucho más que ofrecer excelentes productos, la relación con el cliente y el compromiso forman parte de nuestro servicio global.

Proquimia trabaja día a día para conseguir un equilibrio entre el mantenimiento de la rentabilidad y la reducción de los impactos en el medio ambiente. Nuestros productos, diseñados para que sean utilizados de forma segura y efectiva, se dirigen a los consumidores más exigentes, garantizando un futuro sostenible gracias al máximo cuidado del impacto medioambiental.

Más de 45 años de experiencia en los tratamientos industriales unidos a productos de altas prestaciones y equipos de aplicación de elevada tecnología, constituyen una garantía de confianza para nuestros clientes y el sector en general.

Oferta global de toda la gama de productos

Amplia gama de equipos dosificadores para la aplicación y control de procesos

Sistemas de medición y control por telemetría

Asesoría técnica y legal especializada

Laboratorio de análisis homologado para aguas de red y residuales

Formación especializada a clientes

Cobertura nacional

Flexibilidad y compromiso

PROQUIMIA SERVICE PARTNER



PROCESOS Y PRODUCTOS

Proquimia evalúa las necesidades de cada negocio para los diferentes procesos implicados en el tratamiento de superficies, estableciendo unos procesos en función de las características de la instalación, tratamiento a realizar, tipo de superficie... que permitan encontrar la combinación óptima en términos de rentabilidad y sostenibilidad para cada cliente.



INGENIERÍA

El departamento de Ingeniería de Proquimia diseña, proyecta y efectúa el montaje de una gran variedad de equipos de alta tecnología para almacenamiento, dosificación y control de todos los procesos, adaptables a cualquier tipo de instalación, que garantizan un correcto funcionamiento de los procesos y un manejo adecuado y seguro de los productos químicos.



SERVICIO

A fin de asegurar el correcto funcionamiento y eficacia de los procesos, es imprescindible verificar los parámetros de funcionamiento, validar los resultados, controlar el correcto consumo de productos y establecer acciones de mejora continua. Proquimia elabora un Libro de Seguimiento y Registro de las operaciones de control y mantenimiento de todas las instalaciones y pone a su disposición su red de agentes técnicos de venta, técnicos especialistas y laboratorios de análisis homologados.

Complementando este servicio, Proquimia dispone de un nuevo sistema de medición y control por telemetría para la gestión y control de procesos (ProGuard View):

- > Reduce la necesidad de intervenciones y revisiones in situ
- > Muestra el estado de los instrumentos de la red (sondas, salidas, alarmas...)
- > Notifica instantáneamente las alarmas por SMS o e-mail
- > Proporciona el informe de todos los instrumentos e la instalación
- > Proporciona la lectura y el gráfico del log de actividades de los instrumentos y exporta los datos en formato excel o pdf



FORMACIÓN



Proquimia ha desarrollado el programa de formación, denominado Training by Proquimia, estructurado en módulos independientes y específicos para las diferentes aplicaciones de las instalaciones del cliente.

CURSOS DISPONIBLES:

- > Desengrase y limpieza de metales
- > Fosfatación amorfa
- > Fosfatación cristalina
- > Fosfatación microcristalina
- > Nanotecnología. Nuevos tratamientos de conversión
- > Mantenimiento de la instalación
- > Tratamiento del agua. Depuración
- > Prevención de riesgos laborales (básico)



MEJORA CONTINUA

Nuestro objetivo radica en una optimización de los procesos, asegurando la calidad de los tratamientos y teniendo siempre presente la seguridad del personal, así como el respeto por el Medio Ambiente.

MEJORA DEL RENDIMIENTO DEL PROCESO

- > Optimización de costes
- > Mejora de la calidad del producto acabado
- > Disminución del nº de etapas
- > Reducción de los costes de mantenimiento
- > Reducción del consumo de agua
- > Disminución del consumo energético
- > Mayor rendimiento de los equipos
- > Reutilización de aguas
- > Otros

TRATAMIENTO Y GESTIÓN DEL AGUA

- > Tratamiento de aguas residuales
- > Soluciones medioambientales
- > Tratamiento de circuitos de refrigeración
- > Mejora del rendimiento de calderas
- > Aguas de proceso, control de espuma e incrustación
- > Equipos de desalinización: descalcificadores, desmineralizadores, ósmosis inversa y ultrafiltración
- > Minimización de riesgos frente a la Legionella
- > Otros

FOSFATACIÓN: FOSFATACIÓN AMORFA

Es la fosfatación clásica por excelencia gracias a su excepcional relación calidad/coste. El conjunto fosfato-pintura ofrece una resistencia a la corrosión media-alta, ideal para aplicaciones de piezas destinadas a interiores.

PROFOS 181 HP



2014116 GAR-23 kg
2014176 BID-230 kg
2014178 CONT-1150 kg

Producto líquido para la fosfatación amorfa, por proyección e inmersión, de superficies de hierro y acero. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m². Apto también como desengrasante por proyección junto con aditivos de la gama ADEX.

PROFOS 186



2002830 GAR-70 kg
2002867 CONT-1200 kg

Producto líquido concentrado para la fosfatación amorfa, por proyección e inmersión, de superficies de hierro y acero. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m². Apto también como desengrasante por proyección junto con aditivos de la gama ADEX.

PROFOS 187



2011717 GAR-25 kg
2011768 CONT-1250 kg

Producto líquido concentrado para la fosfatación amorfa, por proyección e inmersión, de superficies de hierro y acero. Presenta la relación acidez total / acidez libre más baja de la gama de fosfatación amorfa. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m². Apto también como desengrasante por proyección junto con aditivos de la gama ADEX.

PROFOS 190



2006330 GAR-70 kg
2006367 CONT-1200 kg

Producto líquido de alto peso de capa, para la fosfatación amorfa por proyección de superficies de hierro y acero. Peso de capa de 0,4 a 1 g/m².

PROFOS 321 HP



2014216 GAR-23 kg
2014276 BID-230 kg
2014278 CONT-1150 kg

Producto líquido para la fosfatación amorfa, por proyección e inmersión, de superficies de hierro, acero, aluminio, zinc y aleaciones. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m². Adecuado para etapas de desengrase-fosfatado de material en líneas multimetal, junto con aditivos de la gama ADEX.

PROFOS 320



2007031 GAR-75 kg
2007068 CONT-1250 kg

Producto líquido concentrado para la fosfatación amorfa, por proyección e inmersión, de superficies de hierro, acero, aluminio, zinc y aleaciones. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m². Adecuado para etapas de desengrase-fosfatado de material en líneas multimetal, junto con aditivos de la gama ADEX.

PROFOS 390 D



2024420 GAR-30 kg
2024473 BID-250 kg
2024468 CONT-1250 kg

Producto líquido concentrado monocomponente para la fosfatación amorfa por proyección de superficies de hierro, acero, aluminio, zinc y aleaciones. Peso de capa de 0,4 a 0,7 g/m².

PROFOS 391 DHP



2014016 GAR-23 kg
2014076 BID-230 kg

Producto líquido monocomponente para la fosfatación amorfa por proyección de superficies de hierro, acero, aluminio, zinc y aleaciones. Peso de capa de 0,4 a 0,9 g/m².

PROFOS MA



2003218 GAR-27 kg

Producto formulado para el desengrase y fosfatado amorfo de grandes superficies con máquinas manuales por proyección, previo a su pintado. Aplicado en condiciones adecuadas, genera revestimientos densos y uniformes de fosfato de hierro.

CONVEROXID MC



2026721 GAR-13 kg
2026718 GAR-26 kg

Convertidor de óxido especialmente indicado para pretratamiento antes de pintura, que proporciona la máxima adherencia a las superficies tratadas.

FOSFATACIÓN: FOSFATACIÓN MICROCRISTALINA

La fosfatación microcristalina ofrece la más alta calidad posible de pretratamiento antes de pintura, por la extremada finura y especial composición de los microcristales (inferiores a 10 μm) que forman la capa de fosfato. Esta tecnología permite alcanzar y superar las 1.000 horas de cámara de niebla salina para el conjunto fosfato-pintura, resultando ideal para aplicaciones exteriores que deban soportar rigurosas condiciones meteorológicas.



PROFOS 305 M



2005531 GAR-75 kg
2005568 CONT-1250 kg

Fosfatante microcristalino multimetal, por aspersión e inmersión, previo a su pintado. Peso de capa de 2 a 4 g/m².

PROFOS 307 M



2036368 CONT-1250 kg

Fosfatante microcristalino multimetal, por aspersión e inmersión, previo a su pintado. Peso de capa de 2 a 4 g/m².

PROFOS 406 MRT



2050197 GAR-24 kg
2050168 CONT-1200 kg

Fosfatante microcristalino multimetal, por aspersión e inmersión, previo a su pintado. Peso de capa de 2 a 4 g/m².

PROFOS 270 M



2008732 GAR-80 kg
2008794 CONT-1400 kg

Fosfatante microcristalino al zinc/calcio de superficies de acero o hierro previo a su pintado. Peso de capa de 3 a 6 g/m².

PROFOS 508 MC



GAR-75 kg CONT-1250 kg

Fosfatante microcristalino multimetal por inmersión, previo a su pintado. Peso de capa de 2 a 4 g/m². Temperatura de trabajo: 25 - 35°C.

FOSFATACIÓN: ADITIVOS

Cualquier proceso de fosfatación, en determinadas ocasiones, puede requerir el empleo de algún tipo de aditivo (afinadores, acelerantes, niveladores...), destinado a mejorar el rendimiento del proceso.

FLUONAT AF 40 S



2009952
CUB-15 kg

Afinador de grano para líneas de fosfatación microcristalina.

FLUONAT MN 27



2009450
CUB-10 kg

Afinador de grano para baños de fosfatación al manganeso.

PRO OX



2002231
GAR-75 kg



2002267
CONT-1200 kg

Aditivo concentrado acelerante y afinador de grano para baños de fosfatación microcristalina.

ADIPHOS MRT



2014616
GAR-22 kg



2014666
CONT-1100 kg

Aditivo acelerante y afinador de grano para baños de fosfatación microcristalina.

PROCOR 55



2002631
GAR-75 kg



2002668
CONT-1250 kg

Reactivador o nivelador de pH. Desincrustante y desoxidante de carácter ácido.

PROCOR M 22



2012118
GAR-26 kg



2012195
CONT-1300 kg

Reactivador o nivelador de pH en líneas de fosfatado microcristalino. Desincrustante y desoxidante de carácter ácido para acero inoxidable.



NANOTECNOLOGÍA

El avance y desarrollo de la sociedad en los últimos años, unidos a la creciente demanda de materiales con mayor valor añadido y nuevos usos, han provocado la aparición de nuevas tecnologías en el sector del pretratamiento de superficies. La nanotecnología es el campo de las ciencias aplicadas dedicado al control y manipulación de la materia a una escala mucho menor que una micra, a nivel de átomos y moléculas, siendo habitual que esta manipulación se produzca en un rango de entre uno y cien nanómetros.

BENEFICIOS DE LA NANOTECNOLOGÍA

Los principales beneficios de esta tecnología son:

- > Procesos más económicos y ecológicos
- > Menor temperatura de trabajo (ahorro de energía)
- > Menor formación de lodos
- > Menor formación de incrustaciones (ahorro en mantenimiento)
- > Menor impacto ambiental (menor nivel de fosfatos, reducción o eliminación de metales pesados...)
- > Menor inversión en las nuevas instalaciones

NANOTECNOLOGÍA: TECNOLOGÍA DE CONVERSIÓN

GAMA CONVERCOAT

Gama de productos para el tratamiento de superficies metálicas previo a su pintado, aplicables sobre acero, acero zincado, aluminio y zamac. Crean una capa de conversión inorgánica nanométrica que permite mejorar la adherencia de la pintura, así como la resistencia a la corrosión del conjunto.

En función de la configuración de la línea, nuestro Servicio Técnico le recomendará la solución más adecuada, desde las instalaciones más sencillas de 2 etapas hasta las más complejas que implican 5 ó más etapas.

CONVERCOAT PTZ 1



2016214 GAR-20 kg
2016272 BID-200 kg
2016264 CONT-1000 kg

CONVERCOAT NA 2



2015914 GAR-20 kg
2015972 BID-200 kg
2015964 CONT-1000 kg

CONVERCOAT HI 3

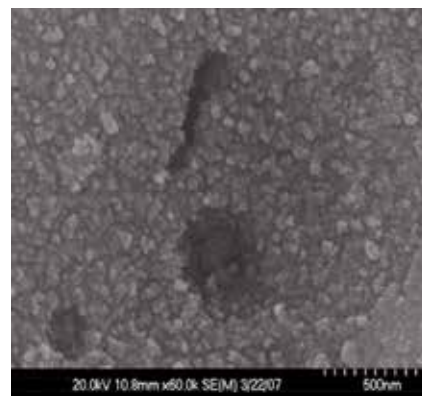


2026114 GAR-20 kg
2026172 BID-200 kg
2026164 CONT-1000 kg

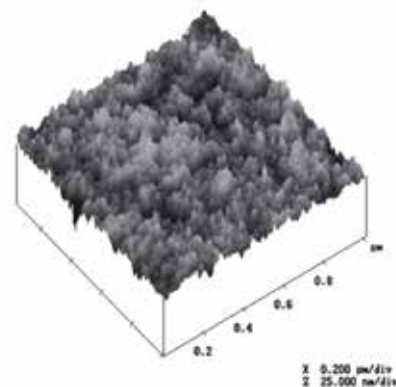
CONVERCOAT IN 4



2036914 GAR-20 kg
2036964 CONT-1000 kg



> Imagen AFM y SEM de una superficie metálica en la que se ha depositado una nanocapa de conversión inorgánica.



NANOTECNOLOGÍA: TECNOLOGÍA MIXTA

CONVERCOAT NC 8B/8S

Producto bicomponente para el tratamiento de superficies metálicas previo a su pintado. En base a tecnología mixta rinse, está formulado para líneas de 5 etapas con desengrase previo.

8B



2035814
GAR-20 kg



2035864
CONT-1000 kg

8S



2035214
GAR-20 kg

NANOTECNOLOGÍA: ADITIVOS

PROSAL NA



2025514
GAR-20 kg



2025566
CONT-1100 kg

Aditivo corrector de pH y alcalinidad.

PROSAL NA AMONIACAL



2028014
GAR-20 kg

Aditivo corrector de pH y alcalinidad, en base a amoníaco.

PROCOR 55



2002631
GAR-75 kg



2002668
CONT-1250 kg

Reactivador o nivelador de pH. Desincrustante y desoxidante de carácter ácido.



PASIVADO NANOTECNOLOGÍA

La función del pasivado es sellar los poros intercristalinos de las capas de fosfato antes de la etapa de pintura (es por ello que a los pasivados también se les denomina sellados). El resultado es la mejora sustancial de la resistencia a la corrosión del conjunto fosfato-pintura, pudiendo incluso llegar a doblar esta resistencia.

PASIVADO NANOTECNOLOGÍA: TECNOLOGÍA DE CONVERSIÓN**PASIVIT ZR 1020**

2009217 GAR-25 kg
2009264 CONT-1000 kg

Producto para el pasivado nanotecnológico de superficies fosfatadas. Exento de cromo.

PASIVIT EC 1015

2006617 GAR-25 kg

Producto para el pasivado de superficies fosfatadas. Exento de cromo.

PASIVADO NANOTECNOLOGÍA: TECNOLOGÍA SOL-GEL**PASIVIT ZR 1150 N**

2028314 GAR-20 kg
2028372 BID-200 kg

Producto promotor de adherencia de pintura sobre todo tipo de superficies, metálicas en particular. Aumenta la resistencia a la corrosión del conjunto sustrato - pintura. Útil también como inhibidor de la corrosión en procesos de tratamiento antes de pintura.

PASIVADO NANOTECNOLOGÍA: TECNOLOGÍA MIXTA**CONVERCOAT ZR 2090**

GAR-20 kg CONT-1000 kg

Producto para el tratamiento de superficies metálicas previo a su pintado, en base a tecnología mixta no-rinse, para líneas de 4 etapas con desengrase previo.

DESENGRASE

En las fosfataciones por inmersión, o bien en procesos tecnológicamente complejos, se requiere una etapa independiente de desengrase químico de alta eficacia, que sea capaz de proporcionar la máxima limpieza de las piezas tratadas.



DESENGRASE: PROYECCIÓN

PROTAX 650



2023532
GAR-80 kg



2023594
CONT-1400 kg

Desengrasante de espuma controlada, que permite su aplicación por aspersión, inmersión e incluso en baños electrolíticos. Adecuado para metales ferrosos, latón, cobre... en todo tipo de líneas de pretratamiento. Se utiliza de forma habitual junto a un aditivo tensioactivo ADEX.

PROTAX 940



2023632
GAR-80 kg



2023694
CONT-1400 kg

Producto alcalino de espuma controlada para la formación de baños de desengrase químico y electrolítico, para todo tipo de piezas metálicas de hierro, acero, cobre... Indicado para cualquier tipo de línea de pretratamiento. Se utiliza de forma habitual junto a un aditivo tensioactivo ADEX.

PROTAX 520



2026597
GAR-24 kg



2026568
CONT-1250 kg

Base alcalina desengrasante para metales ferrosos o aleaciones zincadas. Se utiliza, por aspersión o inmersión, en combinación con aditivos tensioactivos ADEX.

PROYECTAL AL 52



2009831
GAR-75 kg



2009894
CONT-1400 kg

Base alcalina desengrasante para metales ferrosos o aleaciones zincadas. Se utiliza por aspersión en combinación con aditivos tensioactivos ADEX. Adecuado también para el mordentado de perfiles y piezas de aluminio y aleaciones, en líneas de aluminio vertical.

PROTAX S 850



2034061
SAC-25 kg

Desengrase sólido para metales ferrosos o aleaciones zincadas, indicado para procesos por aspersión.

DESENGRASE: INMERSIÓN**PROTEL**2003961
SAC-25 kg2003963
PALET-1000 kg

Desengrase sólido para metales ferrosos, aleaciones zincadas, cobre... para procesos de inmersión.

PROTEL BIO 3992033917
GAR-25 kg2033964
CONT-1000 kg

Desengrase por inmersión ligeramente alcalino. Su formulación permite fomentar y controlar el crecimiento de bacterias, que degradan los aceites y grasas presentes en el baño.

PROTEL TT2005061
SAC-25 kg

Desengrasante químico de baja alcalinidad por inmersión y proyección, para toda clase de metales. Especialmente indicado como desengrase previo a procesos de tratamiento térmico, fosfatación, recubrimientos galvanicos... Útil como desengrase por ultrasonidos.

PROTEL CA 152011561
SAC-25 kg

Desengrase sólido para metales ferrosos, aleaciones zincadas, cobre... en procesos de inmersión, especialmente en sistemas de desengrase en bombo.

PROTEL FR 212050961
SAC-25 kg2050963
PALET-1000 kg

Desengrasante químico por inmersión a baja temperatura para metales ferrosos, latón, cobre... Útil para todo tipo de instalaciones de pretratamiento.

DESENGRASE: ADITIVOS**ADEX 411**2052217
GAR-25 kg2052264
CONT-1000 kg

Desengrasante neutro para baños de proyección e inmersión. Adecuado para el desengrase y limpieza por proyección de todo tipo de metales.

ADEX 2222000217
GAR-25 kg2000264
CONT-1000 kg

Desengrasante neutro concentrado para baños de proyección e inmersión. Adecuado para el desengrase y limpieza por proyección de todo tipo de metales.

ADEX 1402025017
GAR-25 kg2025064
CONT-1000 kg

Mezcla de tensioactivos que potencian el desengrase de baños alcalinos o ácidos, incluso a temperatura ambiente. Adecuado para el desengrase y limpieza por proyección de todo tipo de metales.

ADEX 52000317
GAR-25 kg

Aditivo humectante, emulgente y detergente para la formación o mejora de baños de desengrase y decapado por inmersión.

ADEX DF2052517
GAR-25 kg

Aditivo desengrasante para baños de proyección e inmersión. Formulado especialmente para la eliminación de aceites y grasas de difícil limpieza, sobre superficies metálicas.

DECAPADO DE PINTURA

La acción de los decapantes químicos es requerida cuando se necesita recuperar una pequeña parte de la producción que, por alguna razón, no ha alcanzado la calidad exigida. También son utilizados para la eliminación de pintura de los utillajes en la instalación de pintura.



DECAPADO DE PINTURA: CONVENCIONAL

PROSTRIP PB



2002320
GAR-30 kg



2006531
GAR-75 kg



2006595
CONT-1300 kg

Decapante para la eliminación de toda clase de pinturas sobre superficies metálicas. Adecuado para quitar lacas sobre piezas a recuperar. Apto también para la limpieza de carbonilla en piezas desmontadas de motores, carburadores...

PROSTRIP SF



2005131
GAR-75 kg



2005195
CONT-1300 kg

Decapante de pinturas en frío y por inmersión. Indicado para la eliminación de toda clase de pinturas sobre superficies metálicas. Adecuado para quitar lacas sobre piezas a recuperar. No contiene compuestos fenólicos.

PROSTRIP EM



2002520
GAR-30 kg



2002531
GAR-75 kg



2002595
CONT-1300 kg

Decapante de pinturas en frío y por inmersión. Puede utilizarse puro o emulsionado en agua para decapar toda clase de pinturas sobre superficies metálicas. Útil para la eliminación de pinturas grafitis. No contiene compuestos fenólicos.

PROSTRIP 200



2002431
GAR-75 kg

Decapante de pinturas en frío, especialmente indicado para pinturas epoxi. Apto para su aplicación en la eliminación de resinas curadas.

PROSTRIP AL1/AL2

Decapante de pinturas en frío y por inmersión. Especialmente formulado para la eliminación de pintura poliéster sobre aluminio cromatizado. Indicado también para la eliminación de toda clase de pinturas y lacas sobre superficies metálicas. No contiene compuestos fenólicos.



Producto de montaje



2006230
GAR-70 kg



2006215
BID-220 kg



2006278
CONT-1150 kg



Aditivo alcalino



2005917
GAR-25 L



2005964
CONT-1000 L

DECAPADO DE PINTURA: EXENTO DE CLORURO DE METILENO

PROSTRIP US 1



2025617
GAR-25 kg



2025676
BID-240 kg



2025668
CONT-1250 kg

Decapante de pinturas en caliente exento de cloruro de metileno y otras sustancias volátiles. Adecuado para la eliminación de pinturas y barnices sobre piezas de hierro y acero. No debe utilizarse para piezas de aluminio y/o zinc. Aplicable por ultrasonidos.

PROSTRIP BT1/BT2

Decapante en caliente de pinturas por inmersión, aspersión o ultrasonidos. Exento de cloruro metileno y fenoles. Formulado para la eliminación de todo tipo de pinturas (epoxi, poliéster, cataforesis...) sobre todo tipo de materiales.



Producto de montaje



2024617
GAR-25 kg



2024664
CONT-1000 kg



Aditivo alcalino



2024720
GAR-30 kg



2024769
CONT-1500 kg

PROSTRIP NAK



2038517
GAR-25 kg



2038595
CONT-1300 kg

Decapante de pinturas en caliente exento de cloruro de metileno y otras sustancias volátiles. Adecuado para la eliminación de pinturas y barnices sobre piezas de hierro y acero. No debe utilizarse para piezas de aluminio y/o zinc. Puede aplicarse por inmersión o inmersión con ultrasonidos.

PROSTRIP CI1/CI2

Decapante de pinturas alcalino y en caliente, bicomponente, exento de cloruro metileno y fenoles. Adecuado para la eliminación de pinturas y barnices sobre piezas de hierro y acero. No debe utilizarse sobre aluminio y zinc. Útil para la recuperación de piezas mal pintadas, ganchos, bastidores y limpieza de maquinaria en la fabricación de pinturas.



Producto de montaje



2006061
SAC-25 kg



Aditivo alcalino



2006129
GAR-65 kg

PROSTRIP LC1



2052317
GAR-25 L

Decapante de pinturas exento de cloruro de metileno y fenoles. Especialmente formulado para la eliminación de pintura poliéster sobre aluminio cromatizado. Indicado también para la eliminación de toda clase de pinturas y lacas sobre superficies metálicas. Se utiliza en combinación con el aditivo acelerante PROSTRIP AL2.

PROSTRIP FR1/FR2

Decapante en frío de pinturas por inmersión, exento de cloruro metileno y fenoles. Formulado especialmente para la eliminación de pinturas poliéster sobre todo tipo de materiales.



Producto de montaje



2035516
GAR-21 kg



2035515
BID-210 kg



2035565
CONT-1050 kg



Aditivo alcalino



2035614
GAR-20 L



2035672
BID-200 L



2035664
CONT-1000 L

FLOCULACIÓN DE PINTURA

Las líneas de pintura líquida necesitan separar los restos de pintura del agua utilizada en las cortinas, con el fin de mantener la instalación totalmente limpia y libre de residuos de pintura. Para ello, son necesarios coagulantes y floculantes de pintura específicos para cada tipo de instalación y pintura.

PROFLOK CL 2410



2025414
GAR-20 kg



2025472
BID-200 kg



2025464
CONT-1000 kg

Aditivo coagulante concentrado para cabinas de pintura o barnizado, provistas de cortina y/o foso de agua. Formulado para desnaturalizar una amplia gama de pinturas.

PROFLOK FL 1010



2013627
GAR-60 L



2013696
BID-210 L



2013664
CONT-1000 L

Aditivo floculante concentrado para cabinas de pintura líquida con cortina y foso de agua.

PROFLOK P 93



2018917
GAR-25 kg

Aditivo floculante para cabinas de pintura o barnizado, provistas de cortina y/o foso de agua. Formulado para desnaturalizar una amplia gama de pinturas.

PROFLOK LA 600



2501920
GAR-30 kg

Floculante aniónico líquido para depuración de aguas residuales. Base poliácridamida aniónica de alto peso molecular en dispersión acuosa.

PROFLOK LC 700



2503517
GAR-25 kg

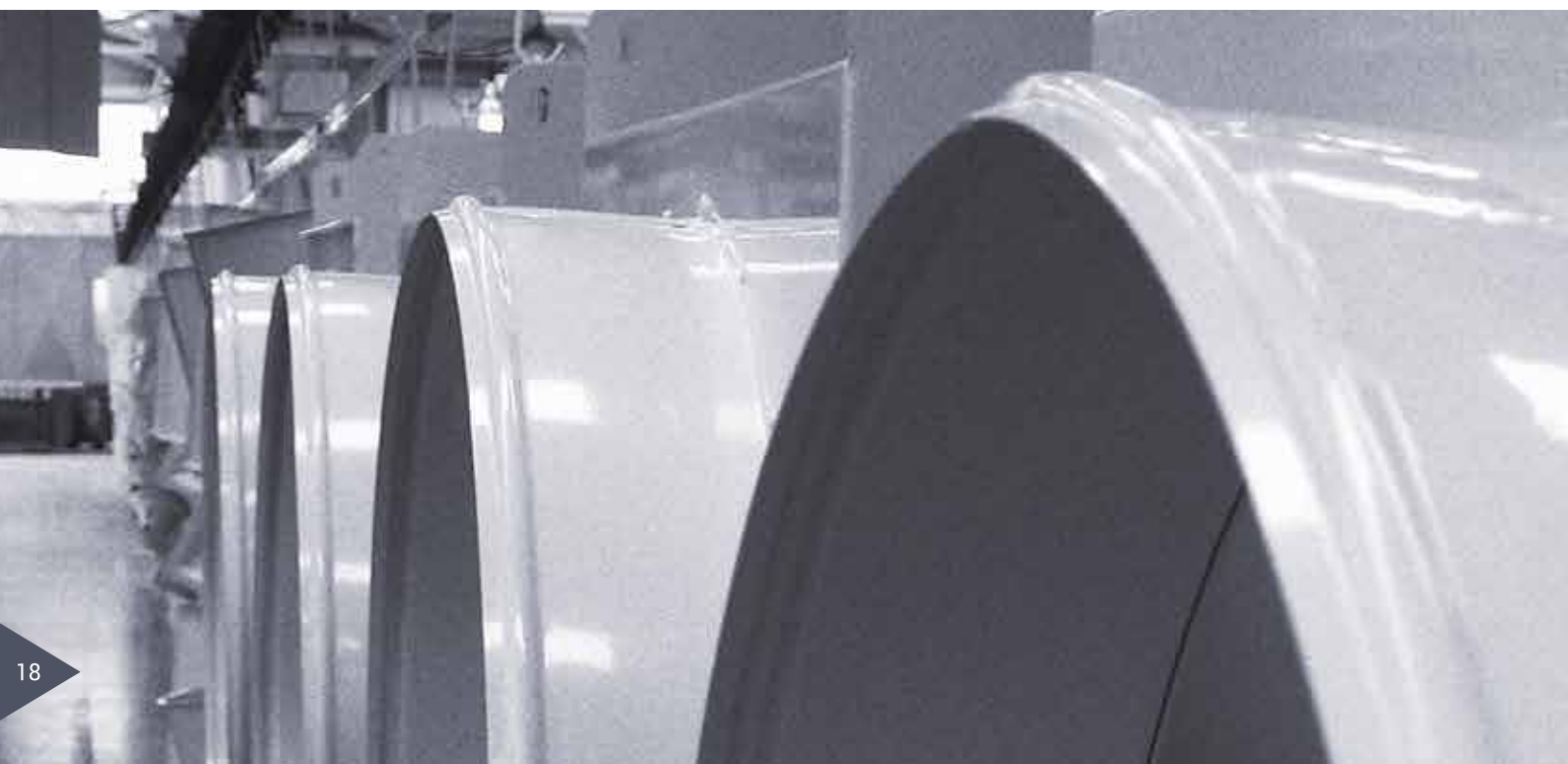
Floculante catiónico líquido para depuración de aguas residuales. Base poliácridamida catiónica de alto peso molecular en dispersión acuosa.

PROFLOK SA 500



2502061
SAC-25 kg

Floculante aniónico sólido para depuración de todo tipo de aguas residuales. Base poliácridamida aniónica de alto peso molecular.



DESINCRUSTACIÓN Y LIMPIEZA DE INSTALACIONES

En todas las instalaciones de fosfatación es necesario realizar un mantenimiento preventivo que incluya un proceso de desincrustación. De esta forma, se asegura que la instalación trabajará perfectamente durante toda la jornada productiva. Proquimia dispone de una amplia gama de desincrustantes y productos auxiliares para garantizar los mejores resultados en esta operación.

SCALITE



2018514
GAR-20 L



2018529
GAR-65 kg



2018566
CONT-1100 kg

Producto ácido para la desincrustación y desoxidación de todo tipo de instalaciones: túneles de desengrase y/o fosfatado, torres de refrigeración, calderas, tuberías de agua con incrustaciones calcáreas, piezas oxidadas, hormigoneras... siempre que el metal base sea hierro o acero, ya que el producto está completamente inhibido contra el ataque a este metal.

DESOCAL INOX



2009731
GAR-75 kg



2009768
CONT-1250 kg

Desincrustante ácido de espuma controlada. Especialmente indicado para la desincrustación de instalaciones de acero inoxidable.

BRUSTONE I



2005220
GAR-30 kg

Desincrustante ácido y detergente de baja espuma. Indicado para la eliminación de incrustaciones calcáreas, oxidaciones, así como depósitos de suciedad mineral y orgánica. Útil para el tratamiento de desincrustación de todo tipo de instalaciones y circuitos: túneles de desengrase y/o fosfatado, calderas, tuberías de agua, circuitos de enfriamiento...

PROTAX 3



2003731
GAR-75 kg



2003794
CONT-1400 kg

Neutralizante, por aspersión o inmersión, de restos ácidos después de procesos de decapado-desoxidado y desincrustación.

ANTIESPUMANTE 25



2000814
GAR-20 kg



4011464
CONT-1000 kg

Antiespumante para baños industriales en base a una emulsión de siliconas. Su adición a baños ácidos de desincrustación y baños de desengrase en general, permite controlar la espuma, aumentar el rendimiento de la operación y la calidad de los productos acabados. Especialmente indicado como aditivo antiespumante en procesos de depuración.

ANTIESPUMANTE SIL 71



2033614
GAR-20 L

Antiespumante parcialmente emulsionable en agua, para baños industriales a base de siliconas. Su adición a baños ácidos de desincrustación y baños de desengrase en general, permite controlar la espuma, aumentar el rendimiento de la operación y la calidad de los productos acabados. Especialmente indicado como aditivo antiespumante en procesos de depuración.

FOSFATACIÓN CRISTALINA

Las fosfataciones cristalinas satisfacen la necesidad de obtener el alto peso de capa requerido para absorber lubricantes, jabones o aceites protectores (superior a 6 g/m² y hasta 25 g/m²). Este proceso permite a la pieza tratada desarrollar las más altas prestaciones en múltiples procesos industriales.

FOSFATACIÓN CRISTALINA: DE ZINC-NÍQUEL

PROFOS 1050 CR



2005632
GAR-80 kg

Producto líquido formulado especialmente para la fosfatación cristalina al zinc de gran anclaje. Facilita la deformación en frío, como trefilado, estirado de tubos, embutición, extrusión...

FOSFATACIÓN CRISTALINA: EXENTA DE NÍQUEL

PROFOS 3020 CRF/3020 CRM

Producto líquido formulado especialmente para la fosfatación cristalina al zinc de gran anclaje, exento de níquel. Facilita la deformación en frío, como es el trefilado, estirado de tubos, embutición, extrusión...



Producto de formación



2022932
GAR-80 kg



2022994
CONT-1400 kg



Producto de mantenimiento



2023032
GAR-80 kg

FOSFATACIÓN CRISTALINA: AUTOCATALÍTICA

PROFOS D 4500 F/D 4500 M

Producto líquido formulado especialmente para la fosfatación cristalina al zinc de gran anclaje. Facilita la deformación en frío, como trefilado, estirado de tubos, embutición, extrusión...
Temperatura de trabajo: 70 - 80°C.



Producto de formación



GAR-25 kg



CONT-1300 kg



Producto de mantenimiento



GAR-25 kg



CONT-1300 kg

FOSFATACIÓN CRISTALINA: DE BAJA TEMPERATURA

PROFOS D 4100 F/M

Producto líquido formulado especialmente para la fosfatación cristalina al zinc de gran anclaje. Facilita la deformación en frío, como es el trefilado, estirado de tubos, embutición, extrusión... Temperatura de trabajo: 50 - 60°C.



Producto de formación



2034217
GAR-25 kg



2034295
CONT-1300 kg



Producto de mantenimiento



2034317
GAR-25 kg



2034395
CONT-1300 kg

FOSFATACIÓN CRISTALINA: DE MANGANESO

PROFOS 2010 CR



2008231
GAR-75 kg



2008268
CONT-1250 kg

Fosfatante cristalino por inmersión al manganeso. Aplicado en las condiciones adecuadas, proporciona revestimientos densos y uniformes de fosfato de manganeso.

FOSFATACIÓN CRISTALINA: ADITIVOS

FLUONAT MN 27



2009450
CUB-10 kg

Afinador de grano para baños de fosfatación al manganeso.

FLUONAT T 51



SAC-25 kg

Afinador de grano para líneas de fosfato cristalino.

PROSAL 2770



2033561
SAC-25 kg

Neutralizante, por aspersión o inmersión, de restos ácidos.

FOSFATACIÓN CRISTALINA: ACEITES Y JABONES DE PROTECCIÓN

ACEITE ANTIOXIDANTE



2007427
GAR-60 L



2007464
CONT-1000 L

Aceite hidrófugo antioxidante para la protección de superficies metálicas contra la corrosión. Producto de baja viscosidad que proporciona un elevado rendimiento en la protección de todo tipo de piezas metálicas, matrices, herramientas, tornillos...

ACEITE HIDROFUGANTE



2012027
GAR-60 L



2012064
CONT-1000 L

Aceite hidrofugante y antioxidante para el tratamiento de piezas metálicas. Producto de baja viscosidad, que proporciona un elevado rendimiento en la eliminación de agua y protección contra la corrosión en todo tipo de piezas metálicas, matrices, herramientas, tornillos...

ACEITE ANTICOR 520



2024514
GAR-20 L

Aceite hidrófugo para la protección de superficies metálicas contra la corrosión. Producto de relativamente alta viscosidad que proporciona una muy elevada protección contra la corrosión de todo tipo de piezas metálicas, matrices, herramientas, tornillos...

FOSFATACIÓN CRISTALINA: ACEITES Y JABONES DE PROTECCIÓN

EMOIL 644

2005717
GAR-25 L2005764
CONT-1000 L

Aceite emulsionable en agua, para la limpieza y protección de superficies metálicas.

PROLUBE S 58

2033461
SAC-25 kg

Jabón soluble reactivo que deposita una capa de lubricante sobre acero previamente fosfatado. Se utiliza por inmersión.

FOSFATACIÓN CRISTALINA: DESENGRASE

PROTEL

2003961
SAC-25 kg2003963
PALET-1000 kg

Desengrasante químico por inmersión para metales ferrosos, latón, cobre... Especialmente formulado para conseguir un desengrase perfecto antes de procesos de zincado, niquelado, cromado, pavonado, fosfatado, esmaltado vítreo... Apto también como desengrasante por ultrasonidos.

PROTEL BIO 399

2033917
GAR-25 kg2033964
CONT-1000 kg

Desengrase por inmersión ligeramente alcalino. Su formulación permite fomentar y controlar el crecimiento de bacterias, que degradan los aceites y grasas presentes en el baño.

PROTEL TT

2005061
SAC-25 kg

Desengrasante químico de baja alcalinidad por inmersión y por proyección, para toda clase de metales. Especialmente indicado como desengrase previo a procesos de tratamiento térmico, fosfatación, recubrimientos galvánicos... Útil como desengrase por ultrasonidos.

PROTEL CA 15

2011561
SAC-25 kg

Desengrase sólido para metales ferrosos, aleaciones zincadas, cobre... en procesos de inmersión, especialmente en sistemas de desengrase en bomo.

PROTEL FR 21

2050961
SAC-25 kg2050963
PALET-1000 kg

Desengrasante químico por inmersión a baja temperatura para metales ferrosos, latón, cobre... Útil para todo tipo de instalaciones de pretratamiento.



SISTEMAS DE CONTROL

BLUEMATIC CD 2B

Equipo de medición, control y dosificación automática para baños industriales.
Consta de:

- > Controlador de conductividad
- > Bombas electromagnéticas digitales multifunción para la dosificación de los productos
- > Sonda de conductividad inductiva

El sistema actúa como regulador para mantener el baño en unas concentraciones de producto óptimas, dosificando aditivo desengrasante de forma constante y fosfato de forma automática en función de la conductividad.



BLUEMATIC PH 4B

Sistema de control de los baños de conversión nanotecnológica.
Diseñado para regular de forma automática la concentración de los productos químicos del baño, está compuesto por los siguientes equipos:

- > Controlador de pH digital
- > Bombas electromagnéticas digitales multifunción para la dosificación de los productos
- > Electrodo de pH resistente a los fluoruros

El sistema actúa como regulador para mantener el baño en unas concentraciones de producto óptimas, dosificando producto de conversión y aditivo desengrasante de forma constante, para garantizar que el baño se encuentra dentro de un rango de pH correcto.



BLUEMATIC PHCD 4BEV

Sistema de control de los baños de conversión nanotecnológica.
Diseñado para regular de forma automática la concentración de los productos químicos del baño, está compuesto por los siguientes equipos:

- > Controlador de pH y conductividad
- > Bombas electromagnéticas digitales multifunción para la dosificación de los productos
- > Electroválvula de purga
- > Electrodo de pH resistente a los fluoruros
- > Sonda de conductividad inductiva

El sistema actúa como regulador para mantener el baño en unas concentraciones de producto óptimas, dosificando producto de conversión y aditivo desengrasante de forma constante, para garantizar que el baño se encuentra dentro de un rango de pH correcto y con una purga automática en función de la conductividad.



BLUEMATIC PHCD 2BEV

Equipo de medición, control y dosificación automática para baños industriales.
Consta de:

- > Controlador de conductividad
- > Bombas electromagnéticas digitales multifunción para la dosificación de los productos
- > Sonda de conductividad inductiva

El sistema actúa como regulador para mantener el baño en unas concentraciones de producto óptimas, dosificando producto de forma constante, para garantizar que el baño se encuentra en un rango de pH correcto y con una purga automática en función de la conductividad.



SISTEMAS DE CONTROL

PROGUARD M3

Sistema para el control de los baños de una línea de pre-tratamiento de pintura. Modulable, de gran adaptabilidad y completamente configurable según el tipo de tratamiento químico, es el sistema ideal para cualquier línea de pintura. El equipo regula de forma automática la concentración de los productos químicos de los baños, manteniendo siempre unas condiciones óptimas.



PROSPRAY SYSTEM

Sistema de aplicación por nebulización de pasivados para el pre-tratamiento nanotecnológico de superficies metálicas, previo al proceso de pintado. ProSpray System permite mejorar la calidad final del producto y el rendimiento de la instalación, optimizando los costes y minimizando el impacto medioambiental.

- > Equipo compacto que se integra al final del túnel de pre-tratamiento
- > Se aplica siempre solución recién preparada
- > Garantiza la máxima calidad de forma uniforme y constante con un mínimo consumo de productos
- > Mejora considerablemente la resistencia a la corrosión de las superficies tratadas, alcanzando valores a 500 horas en cámara de niebla salina neutra
- > Funciona de forma totalmente automática mediante un PLC que controla el proceso de nebulización



PROGUARD VIEW

Sistema de gestión global on-line diseñado para facilitar y mejorar el control y seguimiento de los procesos mediante móvil, tablet y/o PC con conexión a Internet. La aplicación web Proguard View integra en una única herramienta las siguientes operativas: registro de informes, documentos y telecontrol.

- > Control de la instalación en todo momento y desde cualquier lugar
- > Vigilancia continua 7/24 de los procesos
- > Optimización de los procesos
- > Acceso en cualquier momento a la información
- > Reducción del tiempo empleado en la gestión del archivo documental
- > Trazabilidad total sobre los productos terminados gracias al registro de todos los datos de proceso
- > Proactividad en alarmas e incidencias



EQUIPOS DE DOSIFICACIÓN

BOMBAS DOSIFICADORAS DE REGULACIÓN CONSTANTE

Bomba dosificadora electromagnética de membrana, diseñada para pequeñas dosificaciones de producto líquido. Todos los parámetros de funcionamiento y regulación se controlan mediante un potenciómetro y un sistema visual led. La bomba incorpora un interruptor digital ON/OFF para asegurar la actividad de dosificación.



BOMBAS DOSIFICADORAS MULTIFUNCIÓN

Bomba dosificadora electromagnética de membrana, diseñada para pequeñas dosificaciones de producto líquido. Todos los parámetros de funcionamiento y control son accesibles a través de teclado, visualizándose en un display LCD retroiluminado. Presenta 7 modalidades de funcionamiento diferentes que determinan la frecuencia de dosificación.



BOMBAS DOSIFICADORAS HORIZONTAL

Bomba dosificadora electromagnética de membrana, con regulación de carrera de la membrana, para dosificación de caudales medios. Todos los parámetros de funcionamiento y control son accesibles a través de teclado, visualizándose en un display LCD retroiluminado. Presenta 7 modalidades de funcionamiento diferentes que determinan la frecuencia de dosificación.



BOMBAS NEUMÁTICAS

Bombas operadas por aire, que impulsan el fluido por medio de dos diafragmas cuya velocidad de desplazamiento se regula a través de la presión de aire suministrada a la bomba. Ofrecen versatilidad en las aplicaciones de trasvase de líquido, dada su simplicidad de diseño y el amplio abanico de materiales disponibles, a escoger según las aplicaciones.



CONTROLADORES DE pH

Controlador digital con microprocesador para la medición y el control del pH en procesos industriales. Es posible establecer dos puntos de intervención y una señal de corriente proporcional al valor leído, permitiendo su registro y su control a distancia. La lectura de los datos se visualizan en un display LCD retroiluminado que consigue una fácil lectura, incluso en ambientes muy luminosos.



CONTROLADORES DE CONDUCTIVIDAD

Controlador digital con microprocesador para la medición y el control de la conductividad en procesos industriales. Es posible establecer dos puntos de intervención y una señal de corriente proporcional al valor leído, permitiendo su registro y su control a distancia. La lectura de los datos se visualizan en un display LCD retroiluminado que consigue una fácil lectura, incluso en ambientes muy luminosos.



CONTROLADORES MULTIPARAMÉTRICOS

Controladores para la medida y regulación de parámetros en baños de tratamiento. Los equipos pueden ser configurados con un máximo de tres tarjetas de entradas para sensor, a seleccionar entre los siguientes parámetros y en cualquier combinación deseada, pudiendo además, medir temperatura de manera independiente en cada canal:

- > Conductividad de contacto > pH
- > Conductividad inductiva > Redox



ELECTROVÁLVULA MOTORIZADA

Electroválvula motorizada con cuerpo de PVC o inox, de distintos diámetros. Aptas para presiones bajas y medias.



ELECTROVÁLVULA NEUMÁTICA

Electroválvula neumática con cuerpo de PVC o inox, de distintos diámetros. Aptas para presiones bajas y medias.

SONDAS DE CONDUCTIVIDAD INDUCTIVA

Sensores de conductividad inductiva. Este tipo de sensores por inducción no emplea electrodos en contacto con la solución a medir, por lo que la superficie es muy tolerante y pueden ser empleados en aplicaciones con altas conductividades.



DEPÓSITOS DE PREDILUCIÓN

Depósitos para recepción o almacenamiento de productos químicos, especialmente diseñados para instalaciones de mezcla, dosificación o aditivación en procesos industriales. Estructura reforzada para poder incorporar un agitador o bomba dosificadora. Disponible en diferentes capacidades según la aplicación y necesidades del proceso.



SONDAS DE ELECTRODO DE pH

Electrodo combinado con cuerpo epoxi de 12 mm de diámetro, para lectura de pH (rango de medida 0-14). Diseñado para trabajar incluso en condiciones especiales: altas temperaturas, fluorhídrico...



www.proquimia.com



Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
T. (34) 93 883 23 53
F. (34) 93 883 20 50
utq@proquimia.com