

SISTEMA
ecotropic



PROQUIMIA
www.proquimia.com

¿Qué ofrece Proquimia?

En Proquimia fabricamos y comercializamos especialidades químicas aportando soluciones integrales para contribuir al progreso del sector industrial e institucional y al bienestar de nuestros clientes.

El alto grado de especialización y la relación calidad-servicio de Proquimia, nos ha convertido en una de las empresas con mayor implantación en nuestro país, posicionándonos como la compañía nacional líder del sector de la higiene y los tratamientos químicos industriales.

01.

Amplia gama de productos y equipos de dosificación manual o automática

02.

Programas de lavado elaborados según las necesidades del cliente

03.

Laboratorio textil de apoyo al cliente y laboratorio homologado para el análisis de aguas

04.

Auditorías de higiene, asesoría y consulting



05.

Soluciones de limpieza y desinfección para todo tipo de ropa en cualquier proceso de lavado

06.

Formación especializada para el personal de la lavandería

07.

Asesoramiento continuo para la mejora de los procesos

08.

Soluciones medioambientales: productos y envases más sostenibles



Certificaciones de Calidad ISO9001, Medio Ambiente ISO14001 y Sistema de Gestión de la Salud y Seguridad Laboral OHSAS18001

Sistema Ecotropic

Ropa limpia, sin manchas, con buen olor y suave, que no se deteriore o se vuelva grisácea con el tiempo... es el objetivo deseado tanto por cualquier lavandería industrial, como por las instituciones que lavan la ropa en su propia lavandería.

Pero la evolución experimentada en los últimos años en el sector, caracterizada por demandas cada vez más exigentes en términos de reducción de costes (producto químico, consumo de agua y energía...), seguridad y sostenibilidad, ha hecho imprescindible la búsqueda de la máxima eficiencia de los procesos, optimizando los recursos y minimizando el impacto sobre el Medio Ambiente, para garantizar la supervivencia y competitividad futura de las empresas.

ECOTROPIC es la nueva solución de Proquimia diseñada para dar respuesta a las necesidades actuales de las lavanderías industriales y OPL's. Es un innovador sistema para el lavado de todo tipo de ropa, desarrollado en base a un único producto sólido de lavado y blanqueo en una sola fase y dosificado de forma automática, que aporta los siguientes beneficios:

- 01. AHORRO**
para la lavandería

- 02. EFICACIA**
en los procesos de lavado

- 03. COMPROMISO**
con la seguridad

- 04. RESPETO**
por el Medio Ambiente



Ecotropic

Detergente enzimático atomizado de elevada concentración y perfume de alta persistencia, para el prelavado y lavado de todo tipo de ropa. Excelente eficacia incluso a bajas temperaturas y en aguas muy duras (hasta 40ºHf). Incorpora un sistema blanqueante oxigenado activado para trabajar a temperaturas medias, resultando ideal como producto único de lavado y blanqueo en una sola fase. Libre de fosfatos.

ECOTROPIC ha sido desarrollado bajo los criterios de la Etiqueta Ecológica Europea (Ecolabel), asegurando la máxima protección del medioambiente a lo largo de todo el ciclo de vida del producto (selección de materias primas y envases, fabricación, aplicación y eliminación de residuos) y la máxima eficacia en su aplicación.

Nº de registro Ecolabel ES-CAT/039/001

Multimix

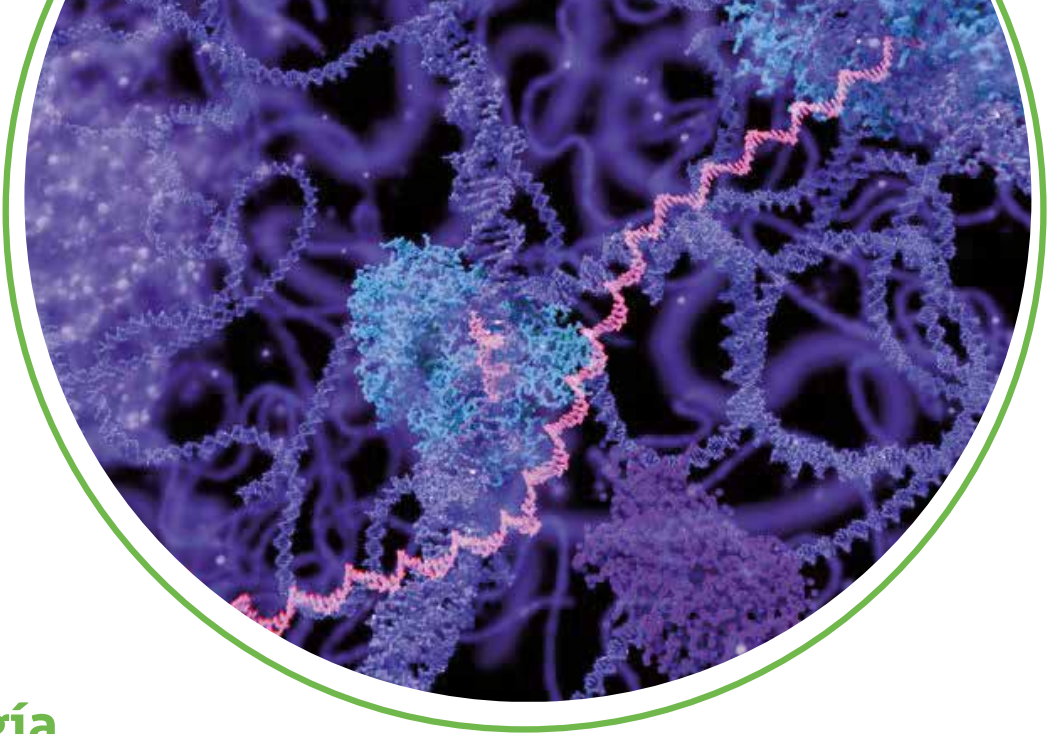
Equipo compacto de dosificación automática de detergente en polvo para lavandería. Permite la dosificación exacta del producto sólido tanto a máquinas lavadoras como túneles de lavado.

Basado en una dosificación mediante husillo, MULTIMIX realiza una mezcla previa del producto con agua para transportarlo posteriormente a la lavadora o túnel. El equipo evita la manipulación de químico y los errores habituales en la dosificación manual, aportando mayor precisión y control al proceso de lavado.



Dimensiones: 1.200H x 400W x 600D mm
Peso: 80 kg
Capacidad: 50 kg de producto
Caudal medio: 1 kg/minuto
Dosificación máxima: hasta 6 lavadoras de capacidades entre 10-100kg ó 2 túneles de lavado

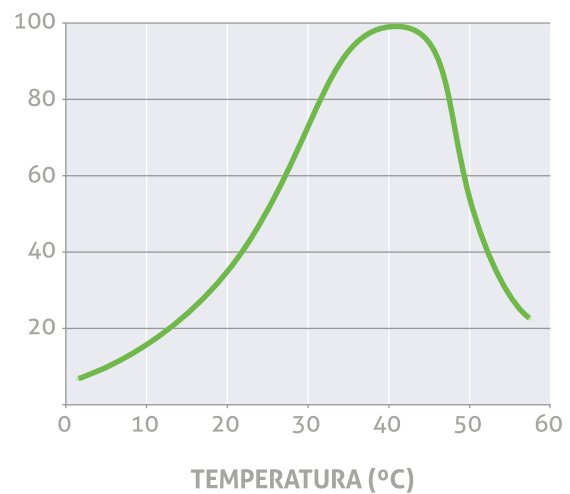
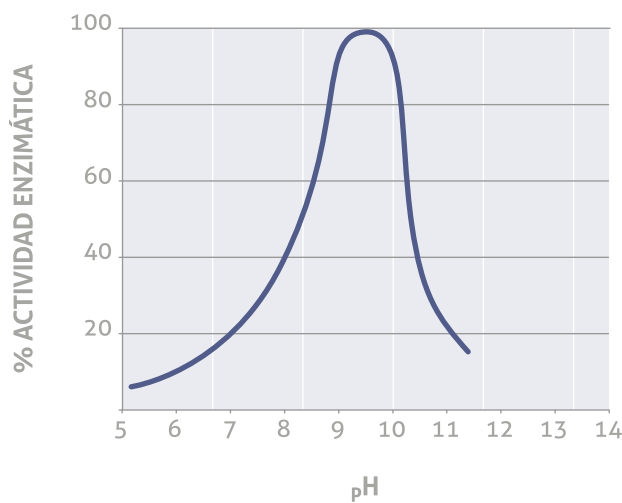
- > Alta eficiencia y productividad
- > Fácil carga de producto (trampilla superior)
- > Equipado con ruedas para su transporte
- > Alarmas de proceso y nivel de producto
- > Datos estadísticos
- > Tres niveles de seguridad de acceso a la pantalla
- > Sistema anti-bóveda
- > Mínimo mantenimiento



Tecnología enzimática

- > Aumenta la eficacia del lavado (eliminación de manchas, reducción del agrisamiento...)
- > Reduce los costes del proceso debido a la acción catalizadora de las enzimas que aceleran el lavado, consumiendo menos energía
- > Mejora el nivel higiénico al incrementar la acción inhibitoria sobre las bacterias
- > Permite trabajar a bajas temperaturas y reducir el consumo de agua
- > Disminuye el impacto medioambiental por el uso de productos 100% biodegradables, libres de fosfatos, adaptados a bajas temperaturas...
- > Incrementa la seguridad de los usuarios empleando productos con pH neutro
- > Alarga la vida útil de los tejidos y protege los colores de las prendas
- > Prolonga la duración de los equipos al utilizar productos menos agresivos

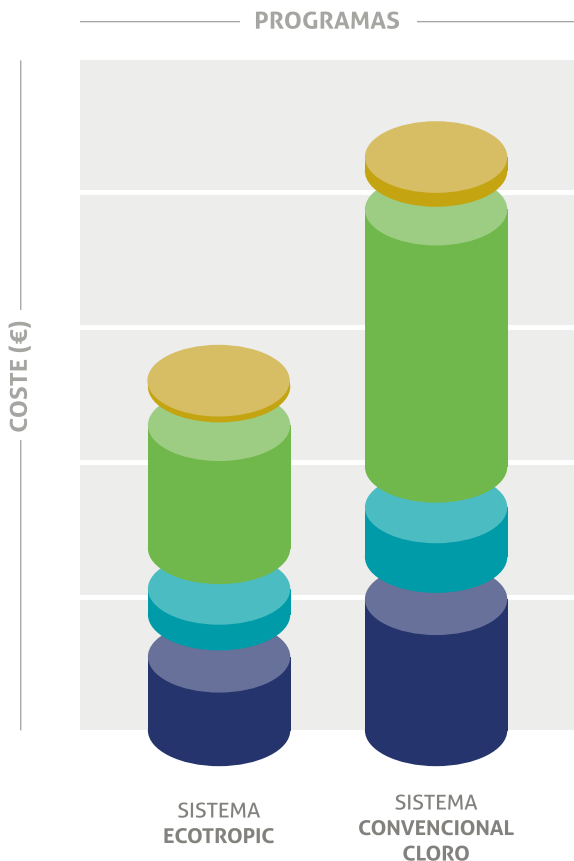
Actividad enzimática en los detergentes



> Beneficios

01. AHORRO para la lavandería

COSTE PROGRAMAS DE LAVADO



- COSTE GESTIÓN RESIDUOS
- COSTE DEGRADACIÓN ROPA
- COSTE ENERGÍA & AGUA
- COSTE QUÍMICO

45-50% REDUCCIÓN DEL COSTE DE PROGRAMA DE LAVADO

- Disminución del coste total de los programas hasta en un 50% gracias a las propiedades del sistema: producto único de lavado y blanqueo en una sola fase, alta eficacia a bajas temperaturas, condiciones de trabajo más neutras...

40-50% REDUCCIÓN DEL COSTE DE ENERGÍA & AGUA

- El elevado rendimiento detergente del sistema a bajas temperaturas permite trabajar entre 30-50°C, logrando importantes ahorros de energía.
- La baja alcalinidad del sistema posibilita disminuir el nº de aclarados, consiguiendo ahorros significativos en el consumo de agua.

10-15% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PROCESO

- La necesidad de un menor nº de aclarados y la posibilidad de realizar el lavado en una sola fase, logra reducir el tiempo total de proceso hasta en un 15%.

Sistema basado en un ÚNICO PRODUCTO

- 80-85% reducción de los costes de gestión de residuos
- 50% disminución de los costes de transporte y almacenamiento
- Minimización de la ocupación de espacio en la lavandería

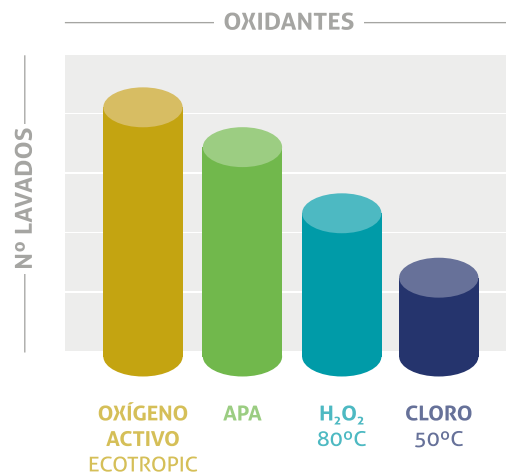
02. EFICACIA en los procesos de lavado

- > Sistema diseñado en base a un único producto que permite cubrir la mayor parte de la producción de la lavandería, complementado con una gama de auxiliares para necesidades específicas de lavado
- > Lavado y oxidación en una sola fase
- > Fácil control: no es necesario control de pH para obtener las condiciones óptimas de trabajo
- > Libre de fosfatos, superando la eficacia de los detergentes formulados con fosfatos
- > Dosificación exacta del producto sólido mediante el equipo MULTIMIX, evitando las ineficiencias de los sistemas convencionales
- > Excelentes resultados frente a manchas de proteínas y almidones
- > Elevado rendimiento detergente a bajas temperaturas
- > Adaptado a todo tipo de ropa (blanca y de color)

MAYOR VIDA ÚTIL de la ropa

- > Máxima protección de los tejidos, alargando la vida útil de la ropa
- Reduce el grado de degradación textil por agresión química gracias a la ausencia de cloro y a la baja temperatura y alcalinidad de los procesos
- Al mismo tiempo, también reduce la degradación por acción mecánica al disminuir el tiempo de los procesos

LAVADOS vs OXIDANTES



03. COMPROMISO con la seguridad

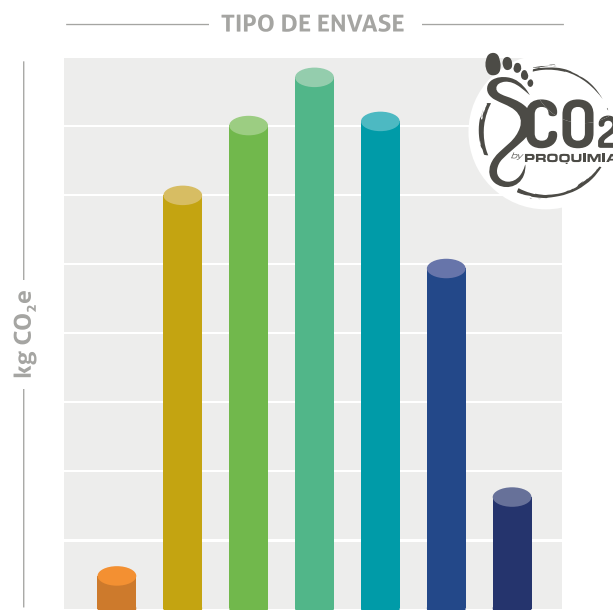
- > Mínima manipulación
 - Dosificación automática que evita el contacto con el producto químico
 - Reducción del peso de carga (Según recomendación del Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo)
- > Condiciones de trabajo más neutras que las de los sistemas convencionales
- > Producto sólido que impide las salpicaduras
- > Evita la generación de vapores, consiguiendo un ambiente libre de olores molestos



04. RESPETO por el Medio Ambiente

- > Optimización de recursos
 - Energía > Procesos de lavado a bajas temperaturas
 - Agua > Reducción del nº de aclarados
- > 80-85% disminución del volumen generado de residuo plástico
- > 50% menos emisiones de CO₂ en transporte
- > Reducción de la Huella de Carbono
- > Menor pH en los vertidos generados (procesos de baja alcalinidad)
- > Sistema libre de fosfatos
- > Registro Ecolabel

HUELLA DE CARBONO



- SACO 15KG
- GARRAFA PE 4L
- GARRAFA PE 10L
- GARRAFA PE 20L
- GARRAFA PE 25KG
- BIDÓN PE 200L
- CONTENEDOR 1000L



Ctra. de Prats, 6
08500 VIC (Barcelona)
T. (34) 93 883 23 53
F. (34) 93 883 20 50